

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ИНВЕСТИЦИЯЛАР ВА ТАШҚИ САВДО ВАЗИРЛИГИ  
ХУЗУРИДАГИ ЎЗБЕКИСТОН ТЕХНИК ЖИХАТДАН ТАРТИБГА СОЛИШ АГЕНТЛИГИ  
БОШ ДИРЕКТОРИНИНГ  
БУЙРУҒИ

**О‘Z DST 3606:2022 «БАЗАЛЪТ ТОЛАСИ АСОСИДА ТАЙЁРЛАНГАН ГЕОСЕТКА.  
ТЕХНИКАВИЙ ШАРТЛАР» ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИНИНГ ДАВЛАТ  
СТАНДАРТИНИ ТАСДИҚЛАШ ТЎҒРИСИДА**

[Ўзбекистон Республикаси Адлия вазирлиги томонидан 2022 йил 26 апрелда ҳисобга  
олинди, ҳисоб рақами 80-сон]

Ўзбекистон Республикасининг «Стандартлаштириш тўғрисида»ги Қонуни ва Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2021 йил 2 июндаги ПФ-6240-сон «Техник жиҳатдан тартибга солиш соҳасида давлат бошқарувини тубдан такомиллаштириш тўғрисида»ги Фармони ҳамда Вазирлар Маҳкамасининг 2022 йил 11 мартдаги 114-сон қарори билан тасдиқланган Ўзбекистон Республикаси Инвестициялар ва ташқи савдо вазирлиги ҳузуридаги Ўзбекистон техник жиҳатдан тартибга солиш агентлиги тўғрисидаги **низомига** асосан буюраман:

1. О‘z DSt 3606:2022 «Базальт толаси асосида тайёрланган геосетка. Техникавий шартлар» Ўзбекистон Республикасининг давлат стандарти **иловага** мувофиқ тасдиқлансин.

2. Мазкур буйруқ Ўзбекистон Республикаси Қурилиш вазирлиги ва Ўзбекистон Республикаси Транспорт вазирлиги ҳузуридаги Автомобиль йўллари қўмитаси билан келишилган.

3. Мазкур буйруқ расмий эълон қилинган кундан эътиборан уч ой ўтгач кучга киради.

**Бош директор Д. САТТАРОВ**

Тошкент ш.,  
2022 йил 30 март,  
05-1397-сон  
Келишилди:

**Автомобиль йўллари қўмитаси раисининг биринчи ўринбосари Ш. НАЗАРОВ**

2021 йил 15 сентябрь

**Қурилиш вазири Б. ЗАКИРОВ**

2021 йил 30 август

Ўзбекистон Республикаси Инвестициялар ва ташқи савдо вазирлиги ҳузуридаги Ўзбекистон техник жиҳатдан тартибга солиш агентлиги Бош директорининг 2022 йил 30 мартдаги 05-1397-сон  
**буйруғига**  
**ИЛОВА**

**Базальт толаси асосида тайёрланган геосетка. Техникавий шартлар**

Мазкур давлат стандартида йўл қопламаларида фойдаланиладиган базальт толаси асосида тайёрланган геосеткага қўйилган талаблар белгиланган.

Мазкур давлат стандартининг барча талаблари мажбурий ҳамда сертификатлаштириш учун яроқлидир.

**1-боб. Техник жиҳатдан тартибга солиш соҳасидаги норматив ҳужжатларга ҳаволалар**

1. Мазкур давлат стандартида қуйидаги техник жиҳатдан тартибга солиш соҳасидаги норматив ҳужжатларга ҳаволалар келтирилган:

ISO 1716:2018 — Ўтга чидамлик реакциясини аниқлаш учун маҳсулотларни синаш. Энг юқори калорифик қийматни аниқлаш (калорифик қиймат) (Расмий манба: ISO 1716:2018 Reaction to fire tests for products. Determination of the gross heat of combustion (calorific value);

ISO 4167:2006 — Қишлоқ хўжалиги учун полиолефин шпагатлар (Расмий манба: ISO 4167:2006 Polyolefin agricultural twines);

ISO 13999-2:2003 — Ҳимоя кийими. Қўл пичоқлари билан кесилган ва пичоқлардан химоя қилиш учун қўлқоп ва тирсак ёстиклари. 2-Қисм. Занжирли почтадан бошқа материалдан тайёрланган қўлқоплар ва тирсак ёстикчалари (Расмий манба: ISO 13999-2:2003 Protective clothing. Gloves and arm guards protecting against cuts and stabs by hand knives. Part 2: Gloves and arm guards made of material other than chain mail);

ISO/TR 16576:2017 — Ёнғин хавфсизлиги техникаси. Ёнғин хавфсизлиги объектларига мисоллар, функционал талаблар ва хавфсизлик мезонлари (Расмий манба: ISO/TR 16576:2017 Fire safety engineering. Examples of fire safety objectives, functional requirements and safety criteria);

ISO 18639-1:2018 — Махсус қидирув-қутқарув операциялари учун мўлжалланган ўт ўчирувчилар учун шахсий химоя воситалари тўпламлари. 1-қисм. Умумий қоидалар (Расмий манба: ISO 18639-1:2018 PPE ensembles for firefighters undertaking specific rescue activities. Part 1: General);

ISO 21832:2018 — Иш майдонидаги ҳаво. Ҳаводаги зарралардаги металллар ва металлоидлар. Ўлчаш тартибларини баҳолашга қўйиладиган талаблар (Расмий манба: ISO 21832:2018 Workplace air. Metals and metalloids in airborne particles. Requirements for evaluation of measuring procedures);

ISO 23932-1:2018 — Ёнғин хавфсизлиги техникаси. Умумий тамойиллар. 1-қисм. Умумий қоидалар (Расмий манба: ISO 23932-1:2018 Fire safety engineering. General principles Part 1: General);

ISO 24095:2009 — Иш жойидаги ҳаво. Кристалли кремний диоксид мазмунини ўлчаш учун қўлланма (Расмий манба: ISO 24095:2009 Workplace air. Guidance for the measurement of respirable crystalline silica);

ISO 24511:2007 — Сув таъминоти ва оқова сувларни тозалаш хизматлари билан боғлиқ тадбирлар. Коммунал хизматларни бошқариш ва оқова сувларни йўқотиш хизматларини баҳолаш бўйича кўрсатмалар (Расмий манба: ISO 24511:2007 Activities relating to drinking water and wastewater services. Guidelines for the management of wastewater utilities and for the assessment of wastewater services);

ISO/TR 27628:2007 — Иш жойидаги атмосфера. Ультрадисперс аэрозоллар, нанозаррачалар ва наноструктурали аэрозоллар. Ингаляцион таъсирини тавсифлаш ва баҳолаш (Расмий манба: ISO/TR 27628:2007 Workplace atmospheres. Ultrafine, nanoparticle and nano-structured aerosols. Inhalation exposure characterization and assessment);

EN 15841:2009 — Атроф-муҳит ҳаво сифати. Атмосфера чўкмаларида маргимуш, кадмий, қўрғошин ва никелни аниқлашнинг стандарт усули (Расмий манба: EN 15841:2009 Ambient air quality — standard method for determination of arsenic, cadmium, lead and nickel in atmospheric deposition);

ГОСТ 12.0.004-15 — Меҳнат хавфсизлиги стандартлари тизими. Меҳнат хавфсизлиги машғулотларини ташкил этиш. Умумий қоидалар (Расмий манба: ГОСТ 12.0.004-15 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения);

ГОСТ 12.1.004-91\* — Меҳнат хавфсизлиги стандартлари тизими. Ёнғин хавфсизлиги. Умумий талаблар (Расмий манба: ГОСТ 12.1.004-91\* Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования);

ГОСТ 12.1.005-88 — Меҳнат хавфсизлиги стандартлари тизими. Иш майдони ҳавосига қўйиладиган умумий санитария-гигиена талаблари (Расмий манба: ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны);

ГОСТ 12.1.030-88 — Меҳнат хавфсизлиги стандартлари тизими. Электр хавфсизлиги. Ҳимоявий заминлаш ва ноллаш (Расмий манба: ГОСТ 12.1.030-88 Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Защитное заземление и зануление);

ГОСТ 12.1.044-18 — Меҳнат хавфсизлиги стандартлари тизими. Моддалар ва материалларнинг ёнғин ва портлаш хавфи. Кўрсаткичлар номенклатураси ва уларни аниқлаш усуллари (Расмий манба: ГОСТ 12.1.044-18 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения);

ГОСТ 12.3.002-14 — Меҳнат хавфсизлиги стандартлари тизими. Ишлаб чиқариш жараёнлари. Умумий хавфсизлик талаблари (Расмий манба: ГОСТ 12.3.002-14 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности);

ГОСТ 12.3.009-76 Меҳнат хавфсизлиги стандартлари тизими. Юклаш ва тушириш ишлари. Умумий хавфсизлик талаблари (Расмий манба: ГОСТ 12.3.009-76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности)

ГОСТ 12.4.011-89 — Меҳнат хавфсизлиги стандартлари тизими. Ходимларни химоя қилиш воситалари. Умумий талаблар ва таснифлаш (Расмий манба: ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация);

ГОСТ 12.4.041-01 — Меҳнат хавфсизлиги стандартлари тизими. Нафас олиш аъзоларини филтрлашнинг шахсий химоя воситалари. Умумий техникавий талаблар (Расмий манба: ГОСТ 12.4.041-01 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания фильтрующие. Общие технические требования);

ГОСТ 12.4.068-79 — Меҳнат хавфсизлиги стандартлари тизими. Дерматологик шахсий химоя воситалари. Таснифи ва умумий талаблар (Расмий манба: ГОСТ 12.4.068-79\* Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Классификация и общие требования);

ГОСТ 17.2.3.01-86 — Табиатни муҳофаза қилиш. Аҳоли пунктларининг ҳаво сифатини назорат қилиш қоидалари (Расмий манба: ГОСТ 17.2.3.01-86\* Охрана природы. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов);

ГОСТ 17.2.3.02-14 — Табиатни муҳофаза қилиш. Атмосфера. Саноат корхоналари томонидан зарарли моддаларнинг рухсат этилган чиқиндиларини йўлга қўйиш қоидалари (Расмий манба: ГОСТ 17.2.3.02-14 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями);

ГОСТ 17.2.4.01-80 — Табиатни муҳофаза қилиш. Атмосфера. Нам чанг ва газ тозалаш қурилмаларидан кейин томчи йўқотиш миқдорини аниқлаш усули (Расмий манба: ГОСТ 17.2.4.01-80 Охрана природы. Атмосфера. Метод определения величины каплеуноса после мокрых пылегазоочистных аппаратов);

ГОСТ 17.4.3.05-86 — Табиатни муҳофаза қилиш. Атмосфера. Оқава сувлар ва унинг чўқиндиларини суғориш ва фойдаланишга қўйиладиган талаблар (Расмий манба: ГОСТ 17.4.3.05-86 Охрана природы. Атмосфера. Требования к сточным водам и их осадкам для орошения и употребления);

ГОСТ 3811-72 — Тўқимачилик материаллари. Мато, нотўқима мато ва парча маҳсулотлари. Чизикли катталикларни, чизикли ва сирт зичликларини аниқлаш усуллари (Расмий манба: ГОСТ 3811-72 Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей);

ГОСТ 6943.0-93 (ISO 1886-90) — Шишатоалар. Қабул қилиш қоидалари (Расмий манба: ГОСТ 6943.0-93 (ISO 1886-90) Стекловолокно. Правила приемки);

ГОСТ 6943.10-15 — Шиша тўқимачилик материаллари. Узилишдаги юк ва узилишни аниқлаш усули (Расмий манба: ГОСТ 6943.10-15 Материалы текстильные стеклянные. Метод определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве);

ГОСТ 6943.16-94 (ISO 4605-78) — Шишатоалар. Матолар. Нотўқима матолар. Бирлик майдонга массани аниқлаш усули (Расмий манба: ГОСТ 6943.16-94 (ISO 4605-78) Стекловолокно. Ткани. Нетканые материалы. Метод определения массы на единицу площади);

ГОСТ 6943.17-94 — Шишатоалар. Матолар. Нотўқима матолар. Кенглиги ва узунлигини аниқлаш усули (Расмий манба: ГОСТ 6943.17-94 Стекловолокно. Ткани. Нетканые материалы. Метод определения ширины и длины);

ГОСТ 14192-96 — Юклар маркировкаси (Расмий манба: ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов);

ГОСТ 17308-88\* — Шпагатлар. Техникавий шартлар (Расмий манба: ГОСТ 17308-88\* Шпагаты. Технические условия);

ГОСТ 24297-13 — Сотиб олинган маҳсулотларни текшириш. Ташкил этиш ва назорат қилиш усуллари. (Расмий манба: ГОСТ 24297-13 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля);

ГОСТ 32491-2013 — (ISO 10319:2008, MOD) Геосинтетик материаллар. Кенг тасмадан фойдаланган ҳолда чўзилишни синаш усули (Расмий манба: ГОСТ 32491-2013 (ISO 10319:2008, MOD) Материалы геосинтетические. Метод испытания на растяжение с применением широкой ленты);

ГОСТ 28206-89 — Ташқи омиллар таъсирини текширишнинг асосий усуллари. Замбуруғга барқарорлик (Расмий манба: ГОСТ 28206-89 Основные методы испытаний на воздействие внешних факторов. Грибостокость);

ГОСТ 6943.8-15 — Шиша тўқимачилик материаллари. Калсинация вақтида олиб ташланган намлик ва моддаларнинг масса улушини аниқлаш усули (Расмий манба: ГОСТ 6943.8-15 Материалы текстильные стеклянные. Метод определения массовой доли влаги и веществ, удаляемых при прокаливании);

ГОСТ 30244-94 — Қурилиш материаллари. Ёнувчанликка синаш усуллари (Расмий манба: ГОСТ 30244-94 — Материалы строительные. Методы испытания на горючесть);

О‘z DSt 1.17:99 — Эталон-намуналар техникавий баёнларини ишлаб чиқиш, келишиб олиши, тасдиқлаш ва рўйхатга олиш тартиби;

О‘z DSt 12.0.001:2005 — Меҳнат хавфсизлиги, меҳнатни илмий-ташкил қилиш, sanoat санитария ва гигиенаси, стандартлари тизими;

ГОСТ Р 55031-2012 — Ультрабинафша нурларига барқарорлигини аниқлаш усули (Расмий манба: ГОСТ Р 55031-2012 Метод определения устойчивости к ультрафиолетовому излучению);

ГОСТ Р 55032-2012 — Кўп марта музлатиш ва эритишга қаршиликни аниқлаш усули (Расмий манба: ГОСТ Р 55032-2012 Метод определения устойчивости к многократному замораживанию и оттаиванию);

ГОСТ Р 55034-2012 — Иссиқлик қаршилигини аниқлаш усули (Расмий манба: ГОСТ Р 55034-2012 Метод определения теплостойкости);

ГОСТ Р 55031-2012 — Агрессив муҳитларга чидамликни аниқлаш усули (Расмий манба: ГОСТ Р 55031-2012 Метод определения устойчивости к агрессивным средам);

Сан ҚваМ 0294-11 — Ишчи ҳудуд ҳавосидаги ифлослантирувчи моддалар учун МПС рўйхати;

Сан ҚваМ 0293-11 — Гигиена стандартлари. Ўзбекистон Республикаси ҳудудидаги аҳоли пунктларининг атроф-муҳит ҳавосидаги ифлослантирувчи моддалар учун МПС рўйхати;

ҚМҚ 2.04.05-97 — Иситиш, шамоллатиш ва ҳавони тозалаш;

ШНҚ 2.09.04-09 — Корхоналарнинг маъмурий ва коммунал бинолари;

Сан ҚваМ 0324-16 — Саноат бинолари микроклимининг гигиена стандартлари;

Сан ҚваМ 0325-16 — Иш жойларида рухсат этилган шовқин даражаларининг санитария меъёрлари;

Сан ҚваМ 0326-16 — Иш жойларида умумий ва маҳаллий тебраниш санитария меъёрлари;

Сан ҚваМ 0300-11 — Ўзбекистонда саноат чиқиндиларини йиғиш, инвентаризация қилиш, таснифлаш, йўқ қилиш, сақлаш ва йўқ қилишни ташкил этиш бўйича санитария қоидалари ва қоидалари;

Сан ҚваМ 0318-15 — Ўзбекистон Республикаси ҳудудидаги сув омборларида сувни муҳофаза қилиш бўйича гигиеник ва эпидемияга қарши талаблар;

Сан ҚваМ 2.1.7.1322-03 — Ишлаб чиқариш ва истеъмол чиқиндиларини жойлаштириш ва йўқ қилиш учун гигиеник талаблар;

ШНҚ 2.05.02-07 — Автомобиль йўллари;

ҚМҚ 3.01.02-2000 — Қурилишда техника хавфсизлиги.

Изоҳ: ушбу стандартлардан фойдаланганда, стандартларнинг амал қилиш муддатини жорий йилнинг 1 январ ҳолатига тузилган стандартларнинг тегишли индексига ва жорий йилда эълон қилинган тегишли маълумотларга мувофиқ текшириш мақсадга мувофиқ. Агар ҳавола қилинган ҳужжат ўзгартирилган бўлса, ушбу стандартлардан фойдаланганда ўзгартирилган стандартларга амал қилиниши керак.

## 2-боб. Таснифланиши

2. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткалар полимер ипларнинг иккита тизимидан ҳосил бўлган, учинчи полимер ип билан тўқилган ва полимер бириктиргичлар билан бириктирилган полимер иплар тўри ҳисобланади.

3. Ишлатилган материалларнинг мустаҳкамлигига қараб базальт толаси асосида тайёрланган геосеткалар қуйидаги навларга бўлинади:

БГ 50 — материалнинг қуввати, kN/m;

БГ 100 — материалнинг қуввати, kN/m.

бу ерда:

БГ — базальт геосеткаси.

4. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларнинг кенглиги маркалар учун қуйидагича бўлиши керак:

БГ 50 — 200 дан 500 см гача;

БГ 100 — 200 дан 540 см гача.

5. Ҳужжатларда базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларнинг қайд этилишига мисол:

50/50 — 20 — 500 О'з DSt 3606:2022

бу ерда:

БГ — базальт геосеткаси;

50/50 — асос ва тўқув устидаги узилиш юки, kN/m;

20 — квадрат катакчанинг томони узунлиги, mm;

500 — қатламнинг кенглиги, sm.

100/100 — 50 — 540 О'з DSt 3606:2022

бу ерда:

БГ — базальт геосетка;

100/100 — асос ва тўқиш устидаги узилиш юки, kN/m;

50 — квадрат катакчанинг томони узунлиги, mm;

540 — қатламнинг кенглиги, sm.

100/35 — 50 — 540 О'з DSt 3606:2022

бу ерда:

БГ — базальт геосетка;

100/35 — дастгоҳ 100 ва тўқув устидаги узилиш юки 35, kN/m;

50 — квадрат катакчанинг томони узунлиги, mm;

540 — қатламнинг кенглиги, cm;

О'з DSt 3606:2022 — ушбу стандартнинг белгиланиши.

## 3-боб. Техникавий талаблар

6. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткалар мазкур давлат стандарти талабларига, шунингдек О'з DSt 1.17 бўйича эталон-намунага мос келиши ва ишлаб чиқарувчи томонидан тасдиқланган технологик ҳужжатларга мувофиқ ишлаб чиқарилиши керак.

## 1-§. Асосий параметрлар ва хусусиятлар

7. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткалар билан қопламаларни лойиҳалаш ва қуришда ернинг гидрогеологик шароитлари, йўлнинг структуравий қатламларининг материаллари, шунингдек юк оқимининг кутилаётган миқдори, таркиби ва интенсивлиги ҳисобга олиниши керак.

8. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларнинг физикавий ва механик хусусиятлари ушбу давлат стандартнинг 1-жадвалида келтирилган қийматларга мос келиши керак.

1-жадвал

Кўрсаткичлар номи	Геосетка БГ50 маркаси учун қийматлар	Геосетка БГ100 маркаси учун қийматлар
Базальт толаси асосида тайёрланган геосетканинг чўзилишда мустаҳкамлиги, kN/m, кам эмаслиги:		
бўйлама йўналишда	50	100
кўндаланг йўналишда	50	100
Базальт толаси асосида тайёрланган геосетканинг максимал юкда нисбий узайиши, фоиздан кам эмас:		
бўйлама йўналишда	4,0	4,0
кўндаланг йўналишда	4,0	4,0
Геокомпозитни ташкил қилувчи геосетканинг сирт зичлиги, g/m <sup>2</sup>	235	410
Қайта музлатиш ва эритишга қаршилиқ (30 цикл), фоиздан кам эмас	90	90
Иссиқликка чидамлик, фоиздан кам эмас	90	90
Замбуруғга барқарорлик, ундан юқори эмас	ПГ113	ПГ113
Ультрафиолет нурига чидамлилиги, фоиздан кам эмаслиги:	95	95
Агрессив муҳитларга чидамлик, камида фоизда	95	95
Сингдирувчи бирикманинг таркиби, камида фоизда	25	25
Катакларнинг ўлчами, mm	25x25 40x40 50x50	25x25 40x40 50x50
Рулоннинг кенглиги, cm	200 дан 540 гача	200 дан 540 гача

9. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларнинг кўриниши ишлаб чиқарувчи томонидан тасдиқланган технологик ҳужжатларга ва тегишли стандартларга мос келиши керак.

## 2-§. Хом ашё, материаллар, сотиб олинган маҳсулотларга қўйиладиган талаблар

10. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларни ишлаб чиқариш учун ГОСТ 24297 бўйича текширувдан (қириш назорати) ўтган қуйидаги хом ашёлардан фойдаланилади:

амалдаги техник жиҳатдан тартибга солиш соҳасидаги норматив ҳужжатларга мувофиқ ёки мувофиқлик сертификатига эга базальт толасидан;

амалдаги техник жиҳатдан тартибга солиш соҳасидаги норматив ҳужжатларга мувофиқ ёки мувофиқлик сертификатига эга полиамид толаларидан;

амалдаги техник жиҳатдан тартибга солиш соҳасидаги норматив ҳужжатларга мувофиқ ёки мувофиқлик сертификатига эга полипропилен толаларидан.

11. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларнинг бириктирилиши поливинилхлорид, полиэтилен, битум ёки латекс асосида полимер боғловчи билан амалга оширилади.

12. Истеъмолчи билан келишилган ҳолда боғловчиларнинг бошқа туридан фойдаланишга рухсат этилади.

### **3-§. Тамғалаш**

13. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларнинг ҳар бир қадоғида қуйидаги маълумотларни ўз ичига олган қоғоз ёрлиғи ёпиштирилиши керак:

ишлаб чиқарувчининг номи ёки унинг товар белгиси (агар мавжуд бўлса), манзили (юрidik, ҳақиқий);

геосетка белгиси;

ишлаб чиқарилган сана (ой, йил);

қадоқдаги геосеткалар сони, дона;

геосетканинг узунлиги, m;

сақлаш муддати (ой, йил);

сертификатлаштириш тўғрисидаги маълумотлар;

сақлаш шартлари;

рўйхатдан ўтиш рақами кўрсатилган штрих-код (агар керак бўлса);

мазкур давлат стандартининг белгиланиши;

«O‘zbekistonda ishlab chiqarilgan» давлат тилидаги ёзув: фақат Ўзбекистон Республикаси ҳудудида сотилганда;

экспортга маҳсулот етказиб беришда инглиз тилида «Made in Uzbekistan».

14. Транспорт тамғасида ГОСТ 14192 «Иситишдан сақлаш» манипуляция белгиси кўрсатилади.

### **4-§. Қадоқлаш**

15. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларнинг рулонлари полиэтилен плёнкада амалдаги техник жиҳатдан тартибга солиш соҳасидаги норматив ҳужжатлар бўйича қадоқланади ва ГОСТ 17308, ISO 4167 га мувофиқ бўлган ип ёки бошқа ўраш матоси билан боғланади.

16. Плёнкага ўралган рулонлар вертикал ҳолатда қадоққа жойлаштирилади ёки горизонтал равишда, лекин 7 дондан оширилмаган ҳолда таглик (поддон)да йиғилади.

17. Истеъмолчи билан келишилган ҳолда сақлаш ва ташиш пайтида базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларнинг хавфсизлигини таъминлаган ҳолда техник жиҳатдан тартибга солиш соҳасидаги норматив ҳужжатларга мувофиқ бўлган бошқа турдаги қадоқлардан фойдаланишга рухсат берилади.

18. Қадоқлаш усулини истеъмолчи билан мувофиқлаштиришга ва уни ишлаб чиқариш тартибида кўрсатилиши мумкин.

#### **4-боб. Хавфсизлик талаблари ва атроф муҳитни муҳофаза қилиш**

19. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткалар токсик ҳисобланмайди ва у инсон танасига зарарли таъсир кўрсатмайди ҳамда ишлаб чиқариш, ташиш ва сақлаш пайтида хавф туғдирмайди.

20. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткалар ГОСТ 30244, ISO 1716 ва ГОСТ 12.1.044 бўйича ёнувчанлик гуруҳига киради. Саноат биноларининг иш жойи ҳавосидаги зарарли моддаларнинг рухсат этилган концентрацияси ГОСТ 12.1.005, ISO/TR 27628, ISO 24095, ISO 21832 ва Сан ҚваМ 0294 талабларига жавоб бериши керак.

21. Атмосфера ҳавосидаги зарарли моддаларнинг таркиби Сан ҚваМ 0293 бўйича рухсат этилган максимал концентрациялардан ошмаслиги керак.

22. Ишлаб чиқариш бинолари ҚМҚ 2.04.05 га мувофиқ таъминот ва чиқинди вентиляция тизимлари билан жиҳозланган бўлиши керак.

23. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларни ишлаб чиқариш пайтида санитария иншоотлари ШНҚ 2.09.04 талабларига жавоб бериши керак.

24. Саноат бинолари микроиқлимнинг санитария меъёрлари Сан ҚваМ 0324 талабларига жавоб бериши керак.

25. Ишчи майдон ҳавосидаги полимерларнинг рухсат этилган максимал ўртача концентрацияси (МЎК) ГОСТ 12.4.041 талабларига ва 2-жадвалда келтирилган қийматларга мос келиши керак.

2 жадвал

Модданинг номи	Хавф синфи	МЎК ишчи майдонида, mg/m <sup>3</sup>
Полиамид	3	6
Полипропилен	3	10
Базальт толаси	3	5
Полиэстер	3	5

26. Ускуналар ва технологик жараёнлар ГОСТ 12.3.002 талабларига, ёнғин хавфсизлиги эса ГОСТ 12.1.004, ISO/TR 16576, ISO 23932-1 талабларига мувофиқ бўлиши керак.

27. Ишлаб чиқариш ускуналарини ерга улаш ГОСТ 12.1.030 талабларига мувофиқ бўлиши керак.

28. Технологик ускуналардан ишлаб чиқариш жараёнида ҳосил бўлган зарарли омиллар (шовкин, тебраниш) Сан ҚваМ 0325 ва Сан ҚваМ 0326 талабларига жавоб бериши керак.

29. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларни ишлаб чиқариш билан боғлиқ бўлган шахслар ГОСТ 12.4.011 ва ISO 18639-1 бўйича шахсий ҳимоя воситалари билан таъминланиши керак.

Полимер кукуни чиқарилганда нафас олиш тизимини ҳимоя қилиш учун ГОСТ 12.4.041 бўйича ШБ-1 респираторидан, кўзни ҳимоя қилиш учун — кўзойнаклар ва қўлларни ҳимоя қилишдан ГОСТ 12.4.068, ISO 13999-2 бўйича фойдаланиш керак.

30. Ходимлар ишга қабул қилинганда ГОСТ 12.0.004 ва O'z DSt 12.0.001 бўйича хавфсизлик кўрсатмалари билан таништирилиши керак.

31. Геосеткаларни ишлаб чиқаришда чиқиндиларни йўқ қилиш СанҚваМ 0300 талабларига мувофиқ бўлиши керак.

32. Операцияларни бошқариш учун хавфсизлик ГОСТ 12.3.009 талабларига мувофиқ амалга оширилади.

33. Чиқинди сувларига қўйиладиган талаблар ГОСТ 17.4.3.05, ISO 24511 ва Сан ҚваМ 0318 бўйича амалга оширилади.

34. Ишлаб чиқариш жараёнида ГОСТ 17.2.3.01, EN 15841, ГОСТ 17.2.3.02 ва Сан ҚваМ 0293 бўйича атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талабларига риоя қилиниши керак.

35. Атмосферага зарарли моддаларнинг рухсат этилган максимал чиқиндиларининг (РЭМЧ) таркибини назорат қилиш ГОСТ 17.2.4.01 га мувофиқ амалга оширилади.

36. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларни ишлаб чиқариш жараёнида ҳосил бўлган полимер кукунини ўз ичига олган шамоллатиш тизимларининг газсимон чиқиндилари циклон типигаги қурилмаларда тозаланиши, сўнгра СанҚваМ 2.1.7.1322 талабларига мувофиқ полимер чиқиндилари йўқ қилинади.

### **5-боб. Қабул қилиш қоидалари**

37. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларни қабул қилиш техник назорат бўлими томонидан мазкур давлат стандарти ва ГОСТ 6943.0 талабларига мувофиқ тўпларда амалга оширилади.

38. Тўп бир кунда чиқариладиган, бир марказдаги геосеткалар сони ҳисобланади. Тўпнинг ҳажми кунлик ишлаб чиқариш ҳажмидан ошмаслиги керак.



39. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларнинг мазкур давлат стандарти талабларига мувофиқлигини текшириш учун қабул қилиш ва даврий турдаги ҳамда сертификатлаш синовлари ўтказилиши керак.

40. Лаборатория синовлари учун битта рулондан 0,5 m намуна кесиб олинади. Барча лаборатория синовлари стандарт намуналарда механик синовлар учун бир нав учун камида 6 дона ва тўқув учун 6 дона миқдорида олиниши керак.

41. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларни қабул қилиш синовлари тегишли намунага мувофиқлиги, ҳар бир бирлик учун масса, дастлабки ҳолатдаги тортишиш кучи, узилиш пайтида узайиш, катак ўлчамлари, рулон кенглиги бўйича амалга оширилади.

Ташқи кўринишдаги нуқсонларни ва мос ёзувлар намунасига мувофиқлигини аниқлаш учун партиядан камида учта рулон олинади.

42. Вақти-вақти билан ўтказиладиган синовларда музлаш-эритишнинг 25 циклидан кейин (олти ойда бир марта) тортишиш кучини йўқотиш аниқланади.

43. Кўрсаткичларнинг камида биттаси бўйича қоникарсиз назорат натижаларини олгандан сўнг, такрорий назорат шу партиядан танланган икки барабар кўп миқдордаги базальт толаси асосида тайёрланган геосеткалар бўйича амалга оширилади.

44. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларнинг сифат кўрсаткичлари мазкур давлат стандарти талабларига жавоб берса, тўп (партия) қабул қилинган ҳисобланади.

45. Турли синовлар моддий тузилишга ўзгартиришлар киритилганда амалга оширилади. Синовлар қабул қилиш ва даврий тестлар доирасида амалга оширилади.

46. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларнинг ҳар бир тўпига (партиясига) қуйидаги сифатни кўрсатувчи ҳужжат (сифат паспорти) илова қилинади:

ишлаб чиқарувчи корхонанинг номи, юридик манзили ва унинг товар белгиси;

геосетканинг шартли белгиси;

ишлаб чиқарилган санаси (ой, йил);

сақлаш шартлари;

қафолатланган сақлаш муддати (ой, йил);

қабул қилиш-топшириш синов натижалари;

рўйхатдан ўтиш рақами кўрсатилган штрих-код (агар керак бўлса);

сифат бўлими ёки маҳсулот сифати учун жавобгар шахснинг муҳри;

сертификатлаштириш тўғрисидаги маълумотлар;

мазкур давлат стандартининг белгиланиши;

Ўзбекистон Республикаси ҳудудида сотилганда давлат тилидаги «O‘zbekistonda ishlab chiqarilgan» ёзувлари;

экспортга маҳсулот етказиб беришда инглиз тилидаги «Made in Uzbekistan» ёзувлари.

47. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларни сертификатлаш синовлари мазкур давлат стандартининг барча талабларига мувофиқлигини аниқлаган ҳолда аккредитация қилинган синов лабораториясида ўтказилиши керак.

### **6-боб. Синов усуллари**

48. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткалар кенглиги ГОСТ 6943.17 бўйича аниқланади.

Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларнинг кенглиги таянчнинг иплари орасида илмоқлар ёки попуқлар ҳисобга олмаган ҳолда ўлчанади. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларнинг узунлиги 0,1 m аниқликдаги сингдирувчи машинанинг ўраш мосламасида ўрнатилган ҳисоблагич билан аниқланади.

Мато ўлчов элементига қўйилиши ва ундан силлиқ ва тенг равишда олиниши керак.

49. Катакларнинг ўлчами ГОСТ 6943.17 га мувофиқ базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларнинг катакча томони катталиги ўртача арифметикаси учта жойидан ва четидан 100 mm дан кам бўлмаган жойида аниқланади, катакнинг ён томонларига параллель равишда икки йўналишда саналади, ҳар бири 10 та катакнинг ва кесманинг узунлиги ҳамда ҳисобланган катаклар жойлашган бир четдаги ипни ўз ичига олади.

Катак томони ўлчамининг арифметик ўртачасини аниқлаш учун бўлим узунлиги 1 mm бўлинишига эга бўлган метр ёки чизғич билан ўлчанади.

Катакча томони ўлчамининг арифметик ўртача қиймати (полимер ипнинг уланиш орасидаги масофа) (a), (mm) қўйидаги формула билан ҳисобланади:

$$a = l/n,$$

бу ерда:

l — тегишли йўналишларда кетма-кет ҳисобланган 5 ёки 10 катак жойлашган қисмининг узунлиги, mm;

n — ҳисобланган катаклар сони.

Катакча томонининг узунлиги (полимер ипларнинг уланишлар орасидаги масофа) олтига ўлчашларнинг ўртача арифметик қийматларини ҳисоблаш билан аниқланади.

50. 1 g / m<sup>2</sup> майдон юза зичлиги массаси ГОСТ 6943.16 бўйича аниқланади.

51. kN/m чўзилишда мустақкамлиги бўйлама ва кўндаланг йўналишларда ГОСТ 32491-2013 (ISO 10319:2008, MOD) бўйича аниқланади.

52. Геосетканинг максимал юкда фоиз нисбий узайиши бўйлама ва кўндаланг йўналишда ГОСТ 32491-2013 (ISO 10319:2008, MOD) бўйича аниқланади.

53. Совуққа чидамлилиқ синовдан ўтказилганда кучнинг йўқолиши қўйида келтирилган усул билан ГОСТ Р 55032 бўйича аниқланади.

Олинган намуналардан лаборатория синовлари учун танланган намуналар дастлабки ҳолатда ва совуққа чидамлилигини синовидан ўтказиш учун, сўнг эни ва асос йўналиши бўйича ёрилишдаги юкламани аниқлаш учун 6 та намуна олинади.

Дастлабки намуналарни эни ва асос йўналиши бўйича узилишдаги юклама синовлари ГОСТ 6943.10 бўйича амалга оширилади.

Базальт толаси асосида тайёрланган геосетканинг учта тасмаси эни ва асос йўналиши бўйича кесилиб, металл ваннанинг пастки қисмига жойлаштирилади. Намуналарнинг устидаги сув сатҳи 15 mm дан паст бўлмаслиги учун ваннага дистилланган сув қуйилади. Намуналар солинган ванна ҳарорати (-15±2) °C ўрнатилган музлаткичга қўйилади ва шу шароитда 8 соат давомида сақланади. Шундан сўнг, намуналар музлаткич камерасидан чиқарилади ва хона ҳароратида (16 + 23) °C да 16 соат давомида бутунлай муздан туширилади.

Музлатиш ва эритиш ишлари 30 циклда амалга оширилади.

Сўнгра намуналар ваннадан чиқарилиб, (60±2) °C ҳароратида 16 соат давомида қуритиш шкафида қуритилади ва ГОСТ 6943.10 бўйича эни ва асос йўналиши бўйича ёрилишдаги юкламани аниқлаш учун синовдан ўтказилади.

Базальт толаси асосида тайёрланган геосетканинг кучининг камайиши муздан туширилгандан кейин фоиз қўйидаги формула билан ҳисобланади:

$$M = \frac{R-R_1}{R} * 100$$

Бу ерда:

R — геосетканинг ёрилишдаги юклама намунасининг дастлабки ҳолати;

R<sub>1</sub> — совуққа чидамлилиқ учун синовдан кейин намунанинг ёрилиш юкласи.

Совуққа чидамлилигини текширишда куч йўқотишнинг қиймати учун барча намуналарнинг синов натижаларининг арифметик қиймати 1 фоиз аниқликда олинади.

54. Материалларнинг иссиқликка чидамлилигини ўлчаш ГОСТ Р 55034 бўйича 160 °C дан 250 °C гача иситишга учраган материал намуналарини тортиш синовлари натижалари ва бундай таъсир ўтказилмаган назорат намуналарини синов натижалари билан таққослаш орқали амалга оширилади.

55. Замбуруғларга қаршилиги ГОСТ 28206-89 бўйича моғор кўзиқоринларига чидамлилигини текшириш усули билан аниқланади. Бунда, материал моғор кўзиқорини ривожланиши учун мақбул бўлган шароитда шакар қўшилиши билан минерал тузлар эритмасида моғор кўзиқоринларининг айрим турларини споралари билан юқади.

Синов охирида кўзиқорин қаршилиги моғор кўзиқоринларининг ривожланиш даражаси ва (ёки) материаллар хусусиятларининг характерли кўрсаткичлари ўзгариши билан баҳоланади.

56. Материалларнинг ультрабинафша нурланишига чидамлилигини ўлчаш ГОСТ Р 55031 бўйича амалга оширилади. Бунда, ультрабинафша нурланиш берилган материал намуналари ультрабинафша нурланиш берилмаган материал намуналари билан таққосланган ҳолда амалга оширилади.

57. Материалларнинг агрессив муҳитга чидамлилигини ўлчаш 72 соат давомида агрессив муҳит таъсирида бўлган материаллар намуналарининг синов натижалари ва бундай таъсирга дуч келмаган назорат намуналарини синаш натижалари билан таққослаш орқали ГОСТ Р 55035 га асосан амалга оширилади.

58. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткада сингдирувчи бирикманинг таркиби ГОСТ 6943.8 бўйича аниқланади.

59. Ускуналар ва ўлчов воситаларига қўйиладиган талаблар:

маятник типдаги қисқичлар ёки юкнинг доимий равишда ўсиш тезлиги ёки деформациянинг доимий тезлиги билан, юкни ўлчашда  $\pm 1$  фоиздан кўп бўлмаган хато билан тортиш синов машинаси;

90 фоиз дан юқори ҳароратни  $(29 + 2)$  оС ва нисбий намликни таъминловчи камера (термостат);

буғнинг 0,15-0,2 МПа босимини таъминловчи автоклав;

иситиш ҳарорати 350 °С гача бўлган қуриштиш шкафи;

маиший электр совутгич;

60 °С гача катталаштирадиган МБС биологик микроскопи;

тортиш аниқлиги  $\pm 0,3$  mg бўлган электрон тарозилар;

ўлчов хатоси  $\pm 1$  mm бўлган металл чизғич;

штангенциркуль.

60. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларнинг кўриниши, ёрлиқларининг тўғрилиги ва қадоқлаш сифати кузатиш асосида текширилади.

61. Барча ўлчов ва назорат воситалари белгиланган тартибда текширилиши ёки метрологик аттестациядан ўтказилиши керак.

### **7-боб. Ташиш ва сақлаш ҳамда фойдаланиш бўйича кўрсатмалар**

62. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткалар ушбу маҳсулотларни ташишга мўлжалланган ёки устки қисми ёпиқ бўлган транспорт воситаларининг барча турлари билан ташилиши мумкин.

63. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларни темир йўл транспорти орқали ташиш тегишли талабларга мувофиқ амалга оширилиши керак.

64. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткалар нисбий намлиги 80 фоиздан ошмайдиган ёпиқ омборларда сақланиши керак.

65. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларнинг ишлашига қўйиладиган талаблар ШНҚ 2.05.02 ва ҚМҚ 3.01.02 ишчи чизмаларига мувофиқ бўлиши лозим.

### **8-боб. Ишлаб чиқарувчининг кафолати**

66. Ишлаб чиқарувчи базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларни мазкур давлат стандарти талабларига мувофиқлигини, истеъмолчи томонидан уларни ташиш, сақлаш ва ишлатиш шартларига риоя қилган ҳолда кафолатлайди.

67. Сақлаш муддати тугагандан сўнг, базальт толаси асосида тайёрланган геосеткалар мазкур давлат стандарти талабларига мувофиқлиги текширилгандан сўнг фойдаланилиши мумкин.

68. Базальт толаси асосида тайёрланган геосеткаларни сақлаш ва кафолат муддати ишлаб чиқарилган кундан бошлаб 5 йил ҳисобланади.